

Műszaki leírás

Általános műszaki követelmények:

- Ajánlatkérő az eljárás során **új termékek beszerzését** kéri, már máshol beépített, felújított, javított termék szállítására tett ajánlatot Ajánlatkérő nem fogad el.
- A beszerzett pótalkatrésznek és azok műszaki, minőségi, valamint működési paramétereinek egyenértékűnek kell lennie a gyártómű által az új termékre előírtakkal.
- Az ajánlati dokumentáció 2. sz. mellékletében megjelölt gyártmányok, illetve méretek az Ajánlatkérő által jelenleg használt termékeket jelölik a tárgy jellegének egyértelmű meghatározása érdekében. Ajánlatkérő a gyártmánnyal és minőséggel egyenértékű műszaki paraméterekkel rendelkező termékekre is elfogad ajánlatot, azonban ezek minőségi és működési paramétereinek egyenértékűnek kell lennie a 2. sz. mellékletben foglalt, azonos célra alkalmazott termékekkel, valamint meg kell felelniük a jelen műszaki leírásban meghatározott, illetve a vonatkozó szabványokban foglalt követelményeknek. A nyertes Ajánlattevő által leszállított termékeknek azonosíthatóaknak és megegyezőeknek kell lenniük az Ajánlatkérő által megadott műszak adatokkal, a járműgyártó vagy termékgyártó rajzszámával valamint a nyertes Ajánlattevő által megadott termékgyártói rajzszámokkal vagy cikkszámokkal.
- Az egyértelmű azonosítás érdekében az ajánlatban (a 2. sz. melléklet) **Ajánlattevőnek meg kell adnia a megajánlott, és nyertessége esetén szállítani kívánt termék pontos típusát, termékazonosítóját és gyártóját.**
- Amennyiben Ajánlattevő helyettesítő termékre tesz ajánlatot, úgy ajánlatában – a 2. sz. melléklet megfelelő sorainak kitöltésével - meg kell adni a **helyettesítő termék gyártóját, a termék típusát, a gyártó azonosítóját/rajzszámát.**
- Helyettesítő termék megajánlása esetén, az egyértelmű beazonosítás érdekében a beszerezni kívánt tételekre vonatkozóan, keresztreferencia katalógus csatolása szükséges, amelyben az igénylistában feltüntetett tételek is beazonosíthatók, és ezt tételesen Ajánlattevő megjelöli.
- A termék beszállítása a Megrendelő részére az Ajánlattevő feladata.
- Jótállás érvényesítés esetén a hibás termék elszállítása, valamint az **új** alkatrész visszaszállítása a Megrendelő részére szintén az Ajánlattevő feladata.
- A terméket por, víz és egyéb szennyeződések ellen védett, zárható csomagolásban kell leszállítani a Megrendelő részére.
- Amennyiben a szerződéses időszak alatt valamely termék beszerezhetetlenné válik, úgy eltérő terméket szállítani csak Ajánlatkérővel egyeztetetten és jelen eljárás során meghatározott műszaki követelményeknek megfelelően lehet.
- Ajánlattevőnek ajánlatában nyilatkoznia kell – az ajánlati dokumentáció 3. sz. mellékletének kitöltésével - az általa vállalt **szállítási határidőről**, ami nem lehet több mint a beszerzési megrendelés kézhezvételétől számított **5 munkanap**.

- A műszaki leírástól való esetleges eltéréshez Megrendelő előzetes írásos egyetértő nyilatkozatának beszerzése szükséges.
- Ajánlattevőnek ajánlatában nyilatkoznia kell – az ajánlati dokumentáció 3. sz. mellékletének kitöltésével – a beszállított termékekre **vállalt jótállási határidőről**, amely nem lehet kevesebb **12 hónapnál, kilométer korlátozás nélkül**.

Autóbusz-és trolibusz kardántengelyek szállítására vonatkozó műszaki és minőségi követelmények:

- A beszerzett pótalkatrészhez szállításkor terméktípusonként mellékelni kell az 5/1990. (IV. 12.) KÖHÉM rendelet 25. § szerint a minőséget tanúsító műbizonylatot.
- Műbizonylatként elfogadható az új pótalkatrészen vagy csomagolásán szereplő gyártói jel is, szabványszám, vagy az alkatrész-katalógusban szereplő cikkszám, ha a pótalkatrész a jármű gyártójától származik vagy a gyártó azt első beépítésű alkatrészként is használja, illetőleg más, hitelt érdemlő módon a járműgyártó eredeti alkatrész helyett használhatónak elismeri.
- Az egy egységet képező, összeszerelt kardántengelyek kiegyensúlyozásának minősége legalább a 'G 16'-os szintet el kell, hogy érje az **ISO 1940/1:2003** szabványnak megfelelően. A mérésről készített jegyzőkönyvet gyártó esetében minden egyes komplett leszállított kardántengely esetében mellékelni kell a csomagolt egységhez. Forgalmazó esetében elfogadható a gyártó által, hitelt érdemlő módon kiadott, a megfelelőségre vonatkozó nyilatkozat minden komplett leszállított kardántengely esetében. Ennek hiányában az átvételt Ajánlatkérő visszautasítja, és mindkét fél által aláírt jegyzőkönyv kíséretében hibás teljesítésként értékeli az adott tételre vonatkozó szállítást.
- Járműgyártói első beépítésű tételek esetén az eredeti beszerzési forrás cégszerű nyilatkozata kell, tételes bontásban, hogy az igénytáblában megadottakkal azonos, vagy csereszabatos termék kerül majd értékesítésre, ill. megajánlásra. Ezen felül az eredeti beszerzési forrás nyilatkozata szükséges a kiegyensúlyozás minőségére vonatkozóan.

Villamos kardántengelyek és alkatrészeik esetén:

- Az ajánlati árak táblázatában szereplő 1., 2., 3. sorszámú alkatrészeket azok használhatóságát, műszaki paramétereit nem befolyásoló, üzemi körülmények között legalább 4 évig megmaradó és jól olvasható jelöléssel kell ellátni. A jelölés tartalmazza a Szállító azonosítóját és a beszállítás időpontját.
- A szállításra kerülő kardántengelyek és alkatrészek kivitelének és műszaki paramétereinek a műszaki leírás részét képező rajzokon, dokumentációkban megadottakkal azonosnak kell lenniük.

A szállításra kerülő kardántengelyek fontosabb paramétereit:

Megnevezés	Rajzszám	Megjegyzés
Kardántengely (T5C5)	8C.11-585	A mellékelt rajz szerinti kardánt a Csepel Autó már nem gyártja, helyettesíteni kell. A kardán helyettesítése csak előzetes egyeztetés után lehetséges.
Kardántengely (hajtásoldali rövid) 188407/0190	0 587 30 02 52 402	Gelenkwellenbau (GWB) azonos számú rajza alapján
Csapágyház a 8351321102 cikkszámú kardánhoz	775-83773	A csatol főkardán rajzon szereplő 1. sorszámú tételre kérünk ajánlatot.
ICS kardáncsavar anyával	minta szerint	M12 x 37 hatlapfejű, illesztett szárú csavar, menethossz 22 mm. 10.9-es, nemesítve. ISO 7040-M12-10
Kardántengely (fogaskerekű)	minta szerint	Gelenkwellenbau (GWB) 1020.102.01

Típus (Jármű)	Üzemi nyomaték	Üzemi fordulat	Max. nyomaték (károsodás nélkül)	Max megengedhető fordulat
T5C5	~1500 Nm	~3200 1/min	5 500 Nm	~4500 1/min
ICS	~2000 Nm	~3000 1/min	9 000 Nm	~4200 1/min
Fogaskerekű	~2600 Nm	~2900 1/min	10 000 Nm	~3800 1/min

Ajánlatkérő az ajánlati felhívásban meghatározott időpontban, helyszínen lehetőséget biztosít a szállítandó alkatrészek megtekintésére.